

données de découpe laser: 300 w double tube

Matière épaisseur (mm)	Vitesse mm/s	Pression Oxygène (Bar)
Inox 0,5 mm	50-60	5-6
Inox 1 mm	40-50	5-6
Inox 1,5 mm	20-30	5-7
Inox 2,0 mm	8-12	6-8
Acier carbone (standard) 0,5 mm	50-60	5-6
Acier carbone (standard) 1,0 mm	40-50	5-6
Acier carbone (standard) 1,5 mm	30-40	5-7
Acier carbone (standard) 2,0 mm	10-15	6-8

les données de coupe sont fournies à titre indicatif uniquement en raison de différentes configurations d'équipement. et la nature des matériaux.