

Bonjour à tous ! Je voulais partager avec vous notre dernière réalisation.

C'est le Panzer IV, ou PzKpfW IV Ausf. G / H (sans / avec les plaques). C'était le char allemand le plus utilisé et le plus emblématique de la seconde guerre mondiale.

Monsieur JackCarter qui est à l'origine de ce projet, vous pouvez télécharger les fichiers de ce modèle et bien autres fichiers pour la réalisation d'autres modèles de Char de combat.

L'échelle est d'environ 1:18, avec ses 38 cm de longueur, 17 cm de largeur et 16 cm de hauteur.

Vous pouvez trouver les plans sur instructable :

<https://www.instructables.com/member/JackCarter/>

Ils sont également disponibles ici :

<https://www.thingiverse.com/thing:2560738>

Vous trouverez toutes les informations, tutoriel pas à pas pour le montage du kit.

La majorité des pièces sont découpées dans un matériau MDF de 3 mm. Une petite partie est coupée dans un matériau de 6 mm et 2,5 mm.

Il y a plus de 500 pièces et plus, vous devrez donc faire preuve de patience lorsque vous les coupez. Ne jetez pas vos restes, il y a des parties à l'intérieur d'autres parties ou des parties vraiment minuscules. Vous aurez également besoin de:

- 12x vis Ø3mm 10mm,
- 16x vis Ø3mm 20mm,
- 11x vis Ø3mm 50mm,
- 26x (si possible) Ø4mm longs tubes de 8 mm pour les axes de roues.
- 3 plaques de 600 x 900 mm de MDF 3mm. Nous pouvons vous fournir des matières pour la découpe gravures disponible ici : <https://www.arketype-laser.fr/matieres/>
- 2x tubes Ø3mm ~ 6cm,
- Une grande quantité de cure-dents (Ø2mm),

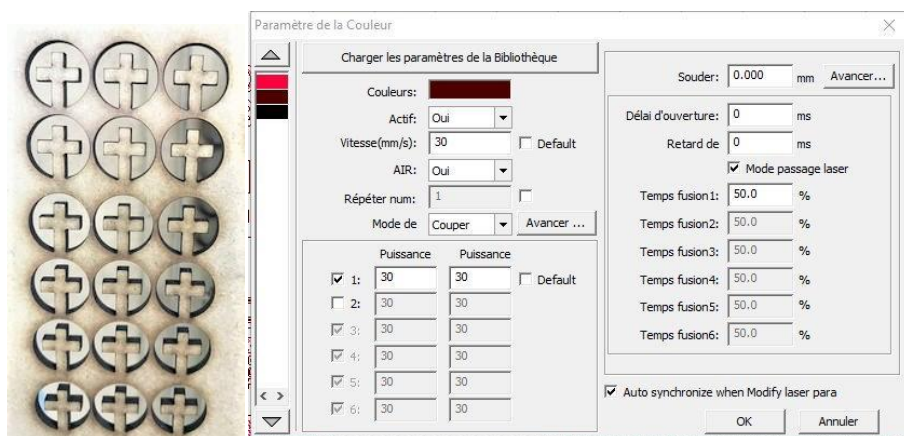
- Un roulement Ø22mm (les mêmes que ceux utilisés pour les rollers),
- 4x petits lien type Colson.

Nous avons fais les gravures ainsi que les découpes laser sur notre JADE 6090 avec une puissance de 100 Watts.

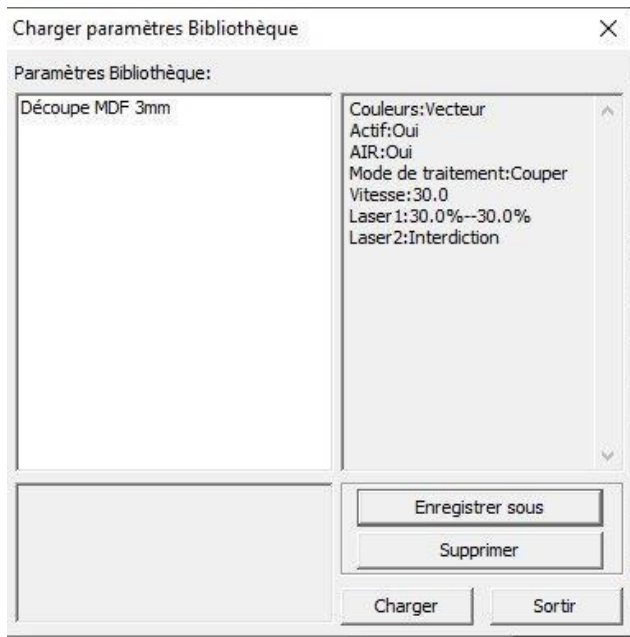
Pour les parties nécessitant un marquage (caillebotis) Nous utilisons la fonction Couper avec une vitesse d'avance de 30mm/S et une puissance de 14% vous pouvez modifier ces valeurs pour un rendu plus ou moins foncé.

Pour les pièces découpées MDF de 3mm, nous avons utilisé une vitesse de 30 MM/ S et une puissance de 50% pour éviter de bruler, ainsi garder un état de surface propre. Une astuce pour éviter le marquage brunâtre sur le bord des découpes (photo ci-dessous) est de mettre un scotch Papier largeur de 50 mm ou plus, Type Tesa, 3M.

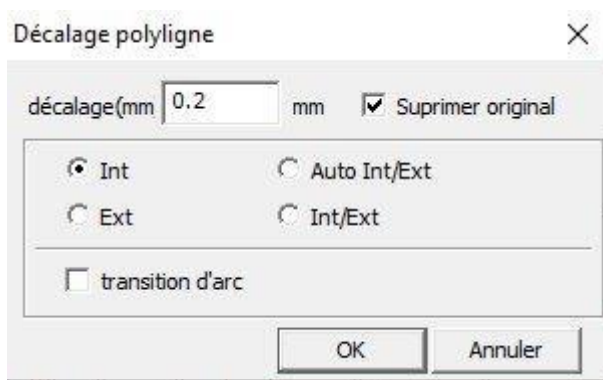
Egalement positionner la pièce sur une feuille papier de verre grain 380 par exemple, et de poncer légèrement la surface de la pièce.



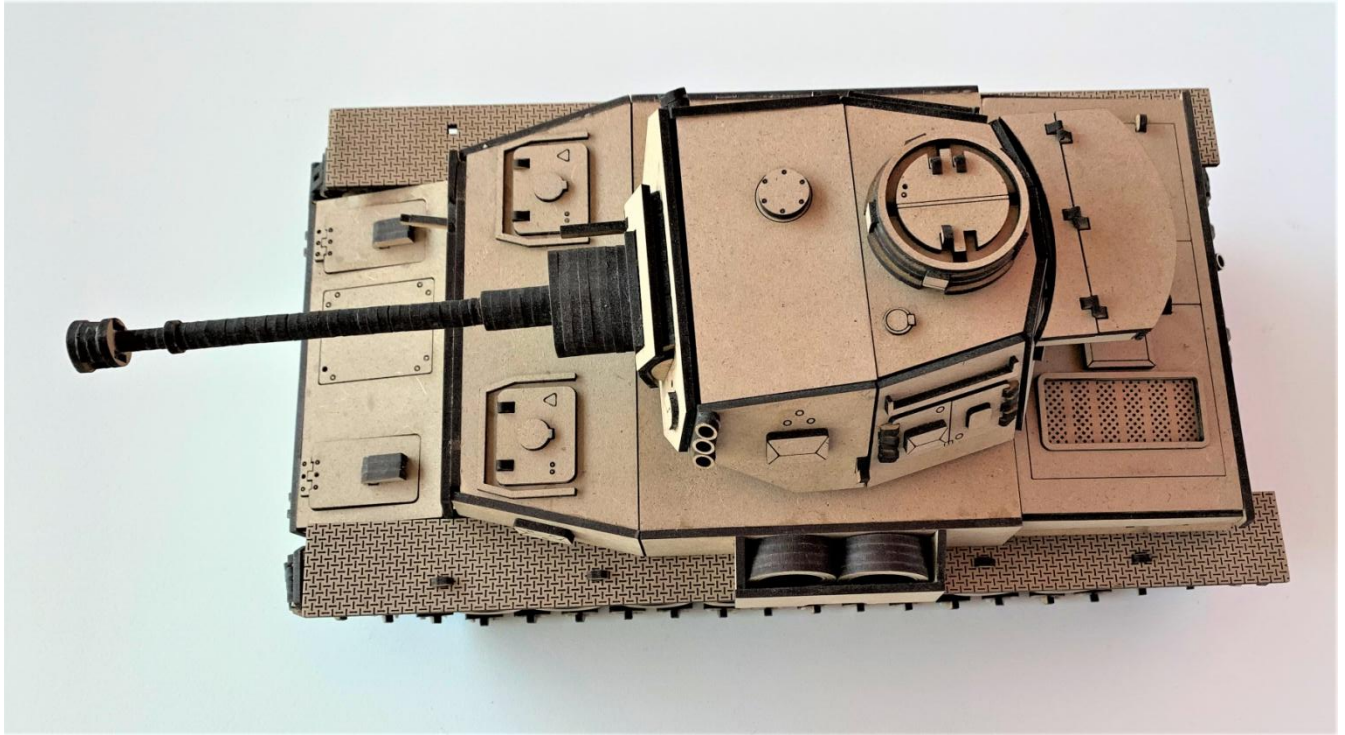
Si vous avez créé une bibliothèque matières vous pouvez charger les paramètres comme dans notre exemple ci-dessous.



Nous vous conseillons pour tous les montages tenons mortaise de faire un (offset) pour compenser le trait de coupe, nous avons utilisé une compensation de 0.2mm (intérieur) pour un assemblage et montage sans colle.



A vous de jouer maintenant, je dois avouer que la découpe et gravure est beaucoup plus rapide que le montage des 500 pièces 😊



Char Panzer découpe laser MDF

