

Bonjour à tous ! Je voulais partager avec vous notre dernière réalisation.

Pendule disque vinyle 33 tours.

Modèle vectoriel pour machine de découpe laser CO2. Cadeau, décoration, pendules...

Dans notre cas nous avons utilisé un disque vinyle 33 tours.

Un mécanisme (boitier horloge) vendu dans le commerce pour une modique somme.

Vous pouvez trouver les plans sur 3axis : <https://3axis.co/clock-dxf-file/p7yl8poq/>

Sur ce site vous trouverez tous types de fichiers vectorisés DXF, CDR, AI ...

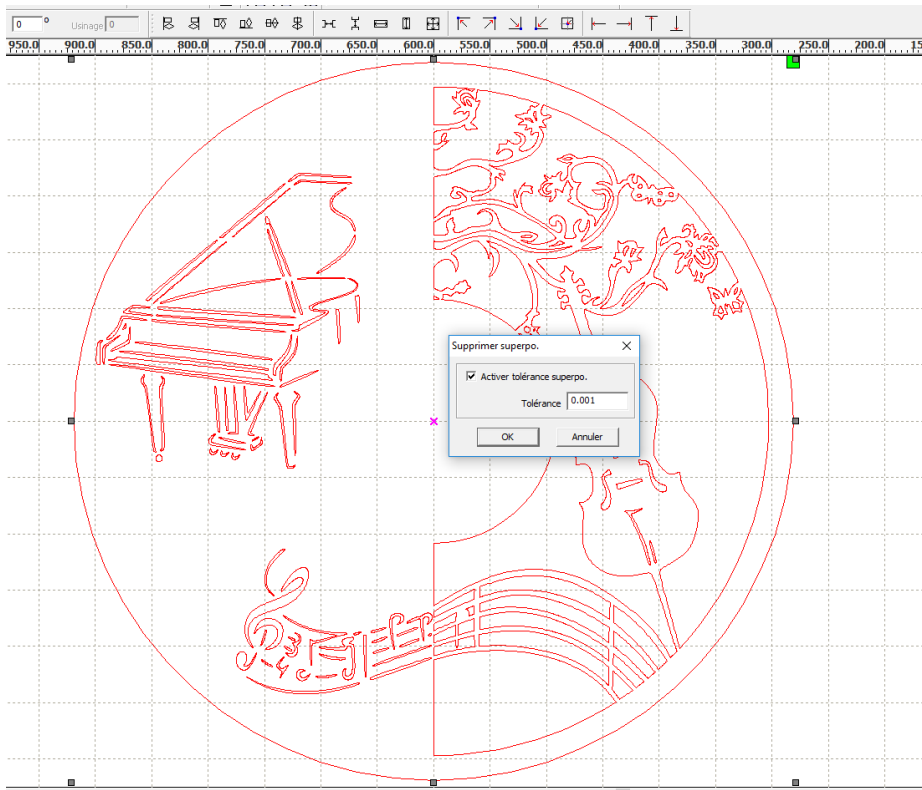
- 1 disque vinyle 33 tours.

Nous avons fait les découpes laser sur notre JADE 6090 avec une puissance de 100 Watts. <https://www.arketype-laser.fr/nos-machines/>

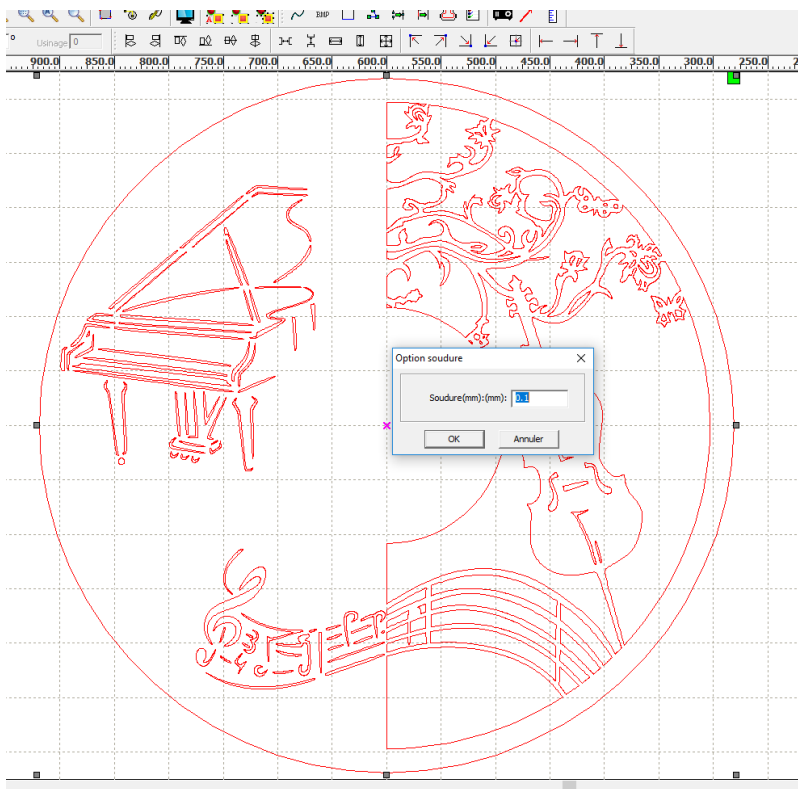
Pour les pièces découpées contreplaqué de bouleau, peuplier de 3mm, nous avons utilisé une vitesse de 30 MM/ S et une puissance de 30% pour éviter de bruler, ainsi garder un état de surface propre. N'oubliez pas de mettre l'extraction en marche avant la découpe du disque.

Importer votre fichier vectorisé, faite un contrôle dans (traiter les données) ensuite superposition afin d'éviter

A la machine de passer autant de fois qu'il y a de superposition. Dans notre exemple ci-dessous, pour le cercle extérieur s'il y avait 5 superpositions de lignes, la machine va les interpréter, elle passera donc 5 fois sur le cercle.



Ci-dessous sélectionner le fichier, allez dans (traiter les données) et SOUDER, Cela va unifier toutes les poly lignes, par conséquent fluidifier l'usinage



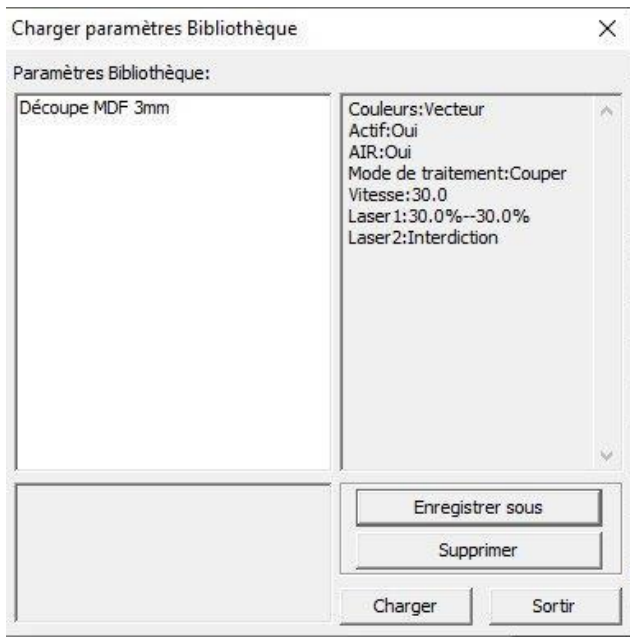


Horloge découpé avec une machine laser JADE 6090 ARKETYPE

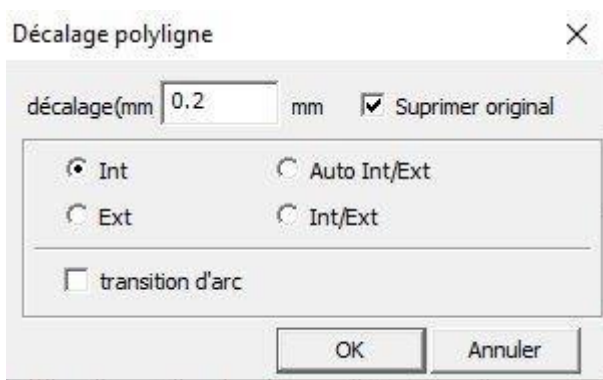


Horloge découpé avec une machine laser JADE 6090 ARKETYPE

Si vous avez créé une bibliothèque matières vous pouvez charger les paramètres comme dans notre exemple ci-dessous.



Nous vous conseillons pour tous les montages tenons mortaise de faire un (offset) pour compenser le trait de découpe, nous avons utilisé une compensation de 0.2mm (intérieur) pour un assemblage et montage sans colle.



A vous de jouer maintenant 😊