

Bonjour à tous ! Je voulais partager avec vous notre dernière réalisation.

Une pendule type COUCOU.

Modèle vectoriel pour machine de découpe laser CO2. Cadeau, décoration,
Tous les dessins sont préparés pour une épaisseur de contreplaqué de 3 mm

Dans notre cas nous avons utilisé du contreplaqué de peuplier, celui-ci est bien adapté pour la découpe laser,

Un mécanisme (boitier horloge) vendu dans le commerce pour une modique somme.

Vous pouvez trouver les plans sur ETSY : <https://3axis.co/hasi-melnica-5-cdr-file/91j30p7m/>

Vous trouverez toutes les informations, tutoriel pas à pas pour le montage du kit.

Les pièces sont découpées dans du contreplaqué de bouleau ou peuplier de 3 mm.

Il y a plus de 50 pièces, vous devrez donc faire preuve de patience lorsque vous les découpez. Ne jetez pas vos restes, il y a des parties à l'intérieur d'autres parties ou des parties vraiment minuscules. Vous aurez également besoin de:

- 1 plaque de 600 x 900 mm de contreplaqué de bouleau ou peuplier de 3mm. Nous pouvons vous fournir des matières pour la découpe gravures disponible ici :

<https://www.arketype-laser.fr/matieres/>

Nous avons fais les gravures ainsi que les découpes laser sur notre JADE 6090 avec une puissance de 100 Watts. <https://www.arketype-laser.fr/nos-machines/>

Pour les pièces découpées contreplaqué de bouleau, peuplier de 3mm, nous avons utilisé une vitesse de 30 MM/ S et une puissance de 60% pour éviter de bruler, ainsi garder un état de surface propre. Pour la gravure nous avons réglé une vitesse de 800 mm/s et une puissance de 20%. Une astuce pour éviter le marquage brunâtre sur le bord des découpes (photo ci-dessous) est de mettre un scotch Papier largeur de 50 mm ou plus, également positionner la pièce sur une

feuille papier de verre grain 380 par exemple, et de poncer légèrement la surface de la pièce.

Type Tesa, 3M

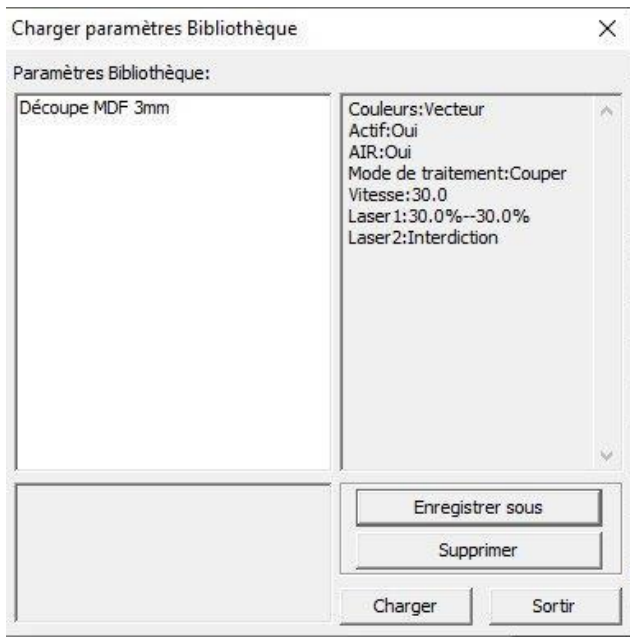


Coucou découpé avec une machine laser JADE 6090 ARKETYPE

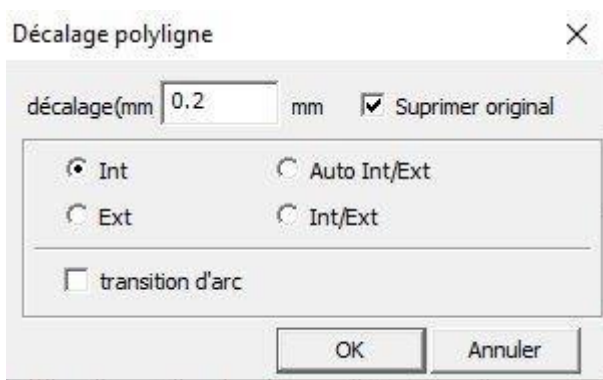


Coucou découpé avec une machine laser JADE 6090 ARKETYPE

Si vous avez créé une bibliothèque matières vous pouvez charger les paramètres comme dans notre exemple ci-dessous.



Nous vous conseillons pour tous les montages tenons mortaise de faire un (offset) pour compenser le trait de découpe, nous avons utilisé une compensation de 0.2mm (intérieur) pour un assemblage et montage sans colle.



A vous de jouer maintenant 😊