

Bonjour à tous ! Je voulais partager avec vous notre dernière réalisation.

Découpe d'un distributeur de carte de visite.

Modèle vectoriel pour machine de découpe laser CO2. Cadeau, décoration, pendules...

Dans notre cas nous avons utilisé du MDF de 3 mm d'épaisseur.

Vous pouvez trouver les plans sur 3axis : <https://3axis.co/laser-cut-card-holder-cdr-file/075yk48o/>

Sur ce site vous trouverez tous types de fichiers vectorisés DXF, CDR, AI ...

- 1 plaque de MDF 3 mm 500x 400 mm

Nous avons fait les découpes laser sur notre AGATHE 5030 avec une puissance de 60 Watts. <https://www.arketype-laser.fr/nos-machines/>

Pour les pièces découpées nous avons choisi du MDF de 3mm, nous avons utilisé une vitesse de 20 MM/ S et une puissance de 60% pour éviter de bruler, ainsi garder un état de surface propre. N'oubliez pas de mettre l'extraction en marche avant la découpe.

Pour le marquage nous avons choisi l'option Couper avec une vitesse de 30mm/s

Et une puissance laser de 15% uniquement pour marquer.



Coffret carte de visite découpé avec une machine laser AGATHE 5030 ARKETYPE

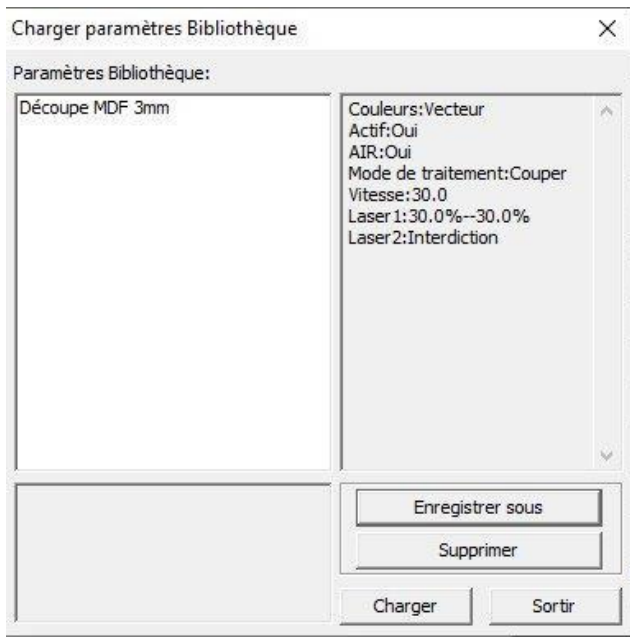


Coffret carte de visite découpé avec une machine laser AGATHE 5030 ARKETYPE

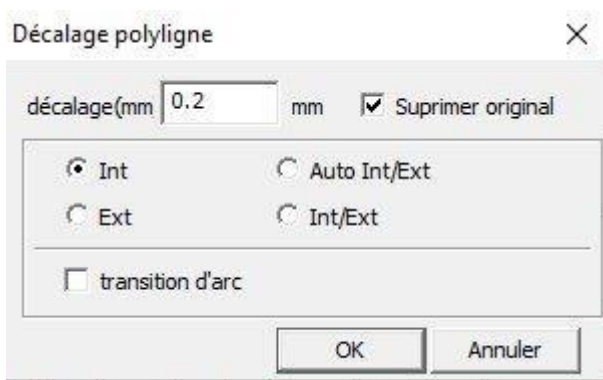


Coffret carte de visite découpé avec une machine laser AGATHE 5030 ARKETYPE

Si vous avez créé une bibliothèque matières vous pouvez charger les paramètres comme dans notre exemple ci-dessous.



Nous vous conseillons pour tous les montages tenons mortaise de faire un (offset) pour compenser le trait de découpe, nous avons utilisé une compensation de 0.2mm (intérieur) pour un assemblage et montage sans colle.



A vous de jouer maintenant 😊