

Bonjour à tous ! Je voulais partager avec vous notre dernière réalisation.

Ce violon était la participation gagnante du festival Laserworks Contest @ MADE à Roskilde, au Danemark, en août 2014. Les règles du concours étaient simples: construire quelque chose avec un maximum de contreplaqué 3mm. Dans notre cas nous avons découpé les pièces dans du MDF de 3mm.

Madame **Lee AnnH** qui est à l'origine de ce projet, vous pouvez télécharger les fichiers de ce modèle et bien autre fichier pour la réalisation d'autres modèles.

L'échelle est de 1:1, avec ses 57 cm de longueur, 21 cm de largeur et 4 cm de hauteur.

Vous pouvez trouver les plans sur Instructable :

<https://www.instructables.com/id/Lasercut-plywood-violin/>

Vous trouverez toutes les informations, tutoriel pas à pas pour le montage du kit.

La majorité des pièces sont découpées dans du MDF de 3 mm.

Il y a plus de 100 pièces, vous devrez donc faire preuve de patience lorsque vous les coupez. Ne jetez pas vos restes, il y a des parties à l'intérieur d'autres parties ou des parties vraiment minuscules. Vous aurez également besoin de:

- 2 plaques de 600 x 900 mm de MDF de 3mm. Nous pouvons vous fournir des matières pour la découpe gravures disponible ici : <https://www.arketype-laser.fr/matieres/>

Nous avons fais les gravures ainsi que les découpes laser sur notre JADE 6090 avec une puissance de 100 Watts. <https://www.arketype-laser.fr/nos-machines/>

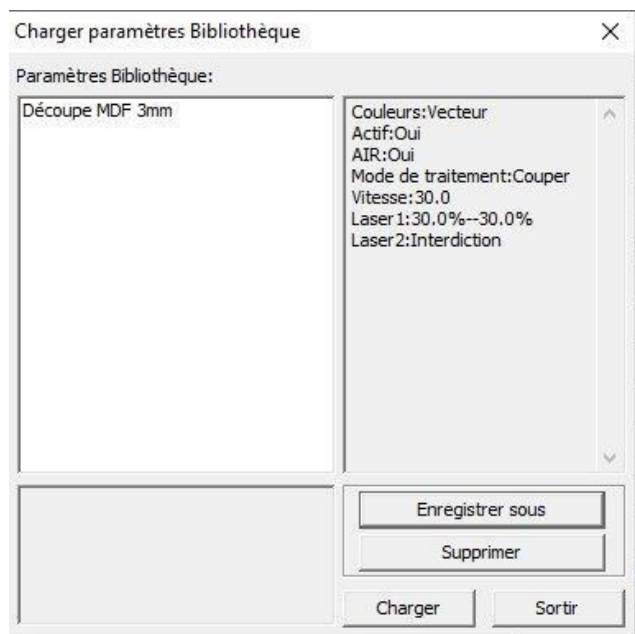
Pour les pièces découpées en MDF de 3mm, nous avons utilisé une vitesse de 30 MM/ S et une puissance de 50% pour éviter de bruler, ainsi garder un état de surface propre. Pour la gravure nous avons réglé une vitesse de 800 mm/s et une puissance de 20%. Une astuce pour éviter le marquage brunâtre sur le bord des découpes (photo ci-dessous) est de mettre un scotch Papier largeur de 50 mm ou plus, également positionner la pièce sur une feuille papier de verre grain 380 par exemple, et de poncer légèrement la surface de la pièce.

Violon découpé avec une machine laser JADE 6090 ARKETYPE

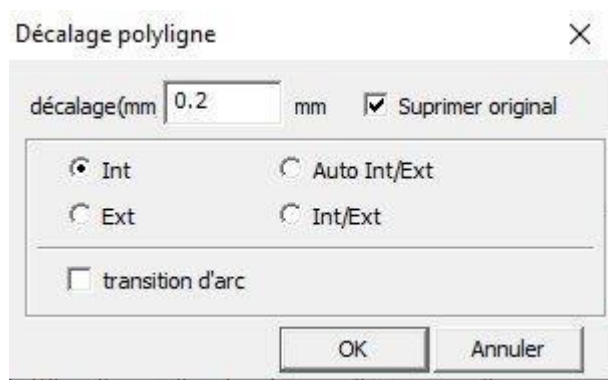


Violon découpé avec une machine laser JADE 6090 ARKETYPE

Si vous avez créé une bibliothèque matières vous pouvez charger les paramètres comme dans notre exemple ci-dessous.



Nous vous conseillons pour tous les montages tenons mortaise de faire un (offset) pour compenser le trait de découpe, nous avons utilisé une compensation de 0.2mm (intérieur) pour un assemblage et montage sans colle.



A vous de jouer maintenant, je dois avouer que la découpe et gravure est beaucoup plus rapide que le montage des 100 pièces 😊